



## **LEAFLAT MOTHER OF PEARL PRODUCT DETAILS**

### **ORDINARY CLEANING:**

washing the floor with detergents normally available on the market, which can be diluted in water. If it is necessary to use detergents with a high acid or basic concentration (to remove particular encrustations), first carry out a test to verify that the detergent is compatible and does not create halos or unsightly whitening in the pigment of the flooring.

Manual equipment, scrubbers or single disc machines with separate vacuum cleaners can be used, and special washing disks can be used according to the dirt to be removed.

It is advisable to periodically treat these types of flooring with high-strength metallized waxes both to give them a bright appearance and to improve the surface resistance to scratching.

### **ORDINARY MAINTENANCE:**

in the event of accidental fall of metal pieces or equipment that could scratch the resin covering, it is possible to immediately restore the surface using a two-component polyester filler (for marble), normally available in the paint factory.

It is also possible to color the grout with the pigment of the flooring. After proceeding with grouting, the area can be walked on after a few minutes.

### **EXTRAORDINARY MAINTENANCE**

in the event that traces or cracks are created for the positioning of new systems or equipment, it is advisable to first cut the affected area with a hose or clipper for a few centimeters in depth, and then proceed with the demolition of the floor and substrate with manual equipment or mechanical. After having restored the substrate with sand and cement or with resins formulations leaving the thickness of the resin-based finishing coat, it will be possible to proceed with the restoration of the flooring.

It is possible to renew its aesthetic appearance by applying the resin formulation with a roller, after having properly cleaned and abraded the surface.

**Decorative mother-of-pearl tiles are to be considered and can be treated like all parquet floors on the market, using the same maintenance systems and products.**



## **ASSEMBLY SYSTEMS**

### **WALL**

- POWDER OR PASTE BUILDING ADHESIVES
- SILICON ADHESIVES
- RUBBERIZED DOUBLE-SIDED

### **PAVIMENTO**

- POWDER OR PASTE BUILDING ADHESIVES FOR BUILDING

## **CUTTING AND DRILLING SYSTEMS**

- BLADE
- ROTATING DISK
- VIBRATION
- DRILL BITS
- ROTATING CUPS

use the same metal cutting tools.

the use of protective clothing and mask is required

**Tendenza a ritenere lo sporco UNI 9300:1988 + A 276:1989  
CICLO LUCIDO**

Prodotto sporcante utilizzato : Nero di carbone

Risultati della prova:

Valutazione	Osservazioni
5	Nessun cambiamento visibile.
5	Nessun cambiamento visibile.

Livello di prova raggiunto :	5
------------------------------	---

Note

- Non è stata effettuata né l'identificazione analitica, né la verifica della destinazione d'uso del materiale sottoposto a prova.
- La pulizia è stata fatta con le seguenti modalità:
  - > il tempo di massimo di pulizia è di 3 minuti;
  - > il movimento ciclico della pulizia è effettuato in senso rotatorio salvo il caso di campioni che presentino una superficie strutturata con una chiara direzionalità. In tali casi il movimento viene effettuato anche parallelamente alla direzionalità del campione se l'effetto pulente risulta maggiormente efficace.

**Resistenza all'abrasione UNI 9115:1987  
CICLO LUCIDO**

Risultati della prova:

Provetta n°	RA giri	GA mg/100 giri	Osservazioni
1	850	108	///
2	850	106	///
3	850	108	///
Valore medio	<b>850</b>	107	

Livello di prova raggiunto:	5
-----------------------------	---

Lotto carte abrasive	10028
Durezza media ruote	50-55 IRHD

Annotazioni:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.



**RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 370887/13260/CPR**  
*CLASSIFICATION REPORT No. 370887/13260/CPR*

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407) ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011

*issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407) pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011*

Cliente / Customer

**FBINNOTECH S.r.l.**

Via Giuseppe Lombardo Radice, 2 - 56028 SAN MINIATO (PI) - Italia

Oggetto / Item\*

**lastra in fibra di carbonio rivestita da resina epossidica  
denominata "LEAFLAT"**

*carbon fiber sheet covered with epoxy resin named "LEAFLAT"*

Attività / Activity



**classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi  
da costruzione - parte 1: classificazione in base ai risultati  
delle prove di reazione al fuoco secondo la norma  
UNI EN 13501-1:2019**

*fire classification of construction products and building elements -  
part 1: classification using data from reaction to fire tests  
in accordance with standard UNI EN 13501-1:2019*

Risultati / Results

**Classificazione**

*Classification*

**B<sub>FL</sub> - s1**